

DESCRIPCIÓN:

- Secamanos fabricado en ABS, pintado en color negro.
- Máxima potencia, caudal y presión de aire, en un compacto diseño.
- Accionamiento automático por aproximación de las manos, mediante sensor óptico, de alcance regulable mediante potenciómetro.
- Sistema de desconexión automática, trascurridos 60s de uso continuo.
- Interruptor de desconexión del elemento calefactable incorporado.
- Resistencia con protección térmica de 105 °C.
- Filtro antipolvo extraíble y lavable incorporado.
- Alta robustez y elevada resistencia al vandalismo.
- Recomendado para lavabos de alta frecuencia de paso.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• DIMENSIONES (mm): 185x268x205	• PESO (kg): 3	• TEMPORIZACIÓN (s): 60
• TENSIÓN (V): 220/240	• POTENCIA TOTAL (W): 1200	• ALCANCE SENSOR (mm): 50-200
• CONSUMO (A): 5,5	• FRECUENCIA (Hz): 50/60	• TIEMPO DE SECADO (s): 12
• VELOCIDAD DEL AIRE (m/s): 63	• CAUDAL (m³/h): 124	• HOMOLOGACIONES: CE - ROHS
• TEMPERATURA DEL AIRE (°C): 45		
• AISLAMIENTO ELÉCTRICO: Clase II		• INSTALACIÓN: Soporte de instalación a la pared de acero, tornillos, tacos, manual y plantilla de instalación incluidos. No debe instalarse a menos de 1m de distancia de cualquier fuente de agua.
• ÍNDICE DE PROTECCIÓN: IPX1		

EMBALAJE UNITARIO

• ALTO (mm): 251

• ANCHO (mm): 341

• FONDO (mm): 234

• PESO (kg): 2,99

REEMBALAJE (4 UDS.)

• ALTO (mm): 485

• ANCHO (mm): 520

• FONDO (mm): 360

• PESO (kg): 13

PALET

• BASE (cm): 120x80 • ALTURA (cm): 210

UNIDADES POR PALET

• BASE: 5 cajas (20 uds.) • FILAS: 4

• CAJAS: 20

• UNIDADES: 80

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.